



## SAPHIRE VT2



### Γενικά Χαρακτηριστικά

- Πετρελαιοκινητήρας 200hp - 6 κύλινδρος Perkins Stage IV/Tier 4
- Υψηλών προδιαγραφών καμπίνα, κάθισμα αέρος, ψηφιακός έλεγχος του κλιματισμού, φίλτρα άνθρακα, φώτα εργασίας.
- Απομακρυσμένος έλεγχος του PTO και των βαλβιδών.
- Υδροστατική κίνηση των 4 τροχών - MS18 ή M24 μοτέρ τροχών.
- Στρίψιμο των 2 ή και των 4 τροχών με αυτόματη ευθυγράμμιση.
- Ενεργή αερανάρτηση ( 105 - 160cm διαθέσιμο άνοιγμα )
- 200cm καθαρό ύψος από το έδαφος.
- 340/85 R46 υδραυλικά ρυθμιζόμενοι τροχοί. ( 210cm-310cm )
- 4000 λίτρα ανοξείδωτη δεξαμενή.
- Δεξαμενή καθαρού νερού 400 λίτρων και εσωτερικό μπεκ πλυσίματος κύριας δεξαμενής.
- 24, 28, 30, 32 ή 36 μέτρα υδραυλικής αναδίπλωσης βέργα με μοναδικό σύστημα ανάρτησης anti-yaw.
- 300 λίτρα / λεπτό μεμβρανοφόρα αντλία.
- Μίξερ ανοξείδωτο για πρόμιξη φυτοφαρμάκων.
- Ηλεκτρονικός υπολογιστής Muller ECO αυτόματης ροής ψεκασμού με 4 τμήματα ψεκασμού και on/off αέρος.
- Ανοξείδωτες σωληνώσεις 19mm με αυτοανακυκλούμενο σύστημα.
- Μονά ή τριπλά κουμπωτά μπεκ με ακροφύς σκούπας.
- Λάστιχο αναρρόφησης 6 μέτρα με φίλτρο.

### Μερικά από τα πιο δημοφιλή extra για το Saphire II

- 225hp αναβάθμιση κινητήρα.
- Ηλεκτροϋδραυλική αναδίπλωση ξεχωριστά των τμημάτων.
- Muller DGPS guidance & και αυτόματη ροή ψεκασμού.
- Αυτόματη ρύθμιση της κλίσης με αισθητήρες της Muller.
- Κάμερα οπισθοπορείας.
- Αρκετές ακόμα επιλογές - Επικοινωνήστε μαζί μας.



### General Characteristics

- 200hp - 6 cylinder Perkins Stage IV/Tier 4 final engine
- High specification cab, air seat, digital climate control, carbon filtration, work lights
- Remote throttle and PTO control
- Hydrostatic 4 wheel drive – MS18 wheel motors
- 2/4 wheel steering with electronic auto alignment
- Active air suspension
- 200cm ground clearance
- 340/85 R46 wheels – hydraulic wheel track adjustment 210 – 310cm
- 4000 litre stainless steel saddle style tank c/w remote drain
- 400 litre clean water rinse tank c/w rota flush tank rinse nozzle
- /24 FG heavy duty self levelling boom with unique anti-yaw suspension
- 300 litre/min 6 cylinder diaphragm pump
- Stainless steel chemical induction hopper c/w hopper and can rinse system
- Muller BASIC automatic spray controller with 4 sections air controlled on/off
- Stainless steel 19mm spraylines with auto recirculation system
- Single or Triplet nozzle bodies c/w 1 set of fan nozzles
- Suction self-fill c/w 6m hose and filter

### Option

- 225hp engine upgrade
- Independent boom variable geometry
- Muller DGPS auto spray section control
- Muller auto boom levelling
- Reversing camera
- Many more options available – please call

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

	WEIGHT(kg)	LENGTH(mm)	WIDTH(mm)	HEIGHT(mm)
<b>SAPHIRE VT2</b>	8900	9000	3000	4300

