



## SAPPHIRE III



### Γενικά Χαρακτηριστικά

- 3500 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- Δεξαμενή καθαρού νερού 450 λιτρών και εσωτερικό μπεκ πλυσίματος κύριας δεξαμενής.
- 12/20,24 ή 14 / 28 μέτρα FG υδραυλικής αναδίπλωσης βέργα ή \*12/20,24 μέτρα FG (Α-ναδίπωση στο 1/2).
- Υδραυλική ρύθμιση ύψους με ανάρτηση αερίου.
- Πλήρως ηλεκτροϋδραυλική ρύθμιση της βέργας και της κλίσης αυτής.
- Αναρτήσεις αυτόματης επαναφοράς και μοναδικό σύστημα ανάρτησης anti-yaw.
- 300 λίτρα / λεπτό μεμβρανοφόρα αντλία.
- Μίξερ ανοξείδωτο για πρόμιξη φυτοφαρμάκων.
- Ηλεκτρονικός υπολογιστής Muller Basic Terminal αυτόματης ροής ψεκασμού με 7 τμήματα ψεκασμού και on/off αέρος.
- Ανοξείδωτες σωληνώσεις 19mm με αυτοανακυκλούμενο σύστημα
- Τριπλά κουμπωτά μπεκ με ακροφύς σκούπας.
- Λάστιχο αναρρόφησης 6 μέτρα με φίλτρο.
- Ντουλαπάκι αποθήκευσης εξοπλισμού και δεξαμενή πλύσης χεριών του χρήστη.
- Ενισχυμένος άξονας με σούστες και φούσκες αέρος.
- Gem- Trak αυτόματο σύστημα σπαστής έλξης
- 460/85 R38 τροχοί με υδραυλικά φρένα ( επιλογή αερόφρενων ).
- 3 χρόνια εγγύησης - 1 χρόνος υλικά και εργασία και extra 2 χρόνια εγγύηση κατασκευής.

### Πρόσθετος εξοπλισμός

- 4200 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- 5000 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- 6000 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- Ηλεκτροϋδραυλική αναδίπλωση ξεχωριστά των τμημάτων.
- Ανεξάρτητος χειρισμός εξωτερικού τμήματος βέργας.
- Επιπλέον βαλβίδα ψεκασμού.
- Muller DGPS guidance και αυτόματη ροή ψεκασμού.
- Ανέμη και βούρτσα πλυσίματος ψεκαστικού



### General Characteristics

#### Sapphire III standard specification:

- 200hp - 6 cylinder Perkins Stage IV/Tier 4 final engine
- High specification cab, air seat, digital climate control, carbon filtration, work lights
- Remote throttle and PTO control
- Hydrostatic 4 wheel drive – MS18 & M24 wheel motors
- 2/4 wheel steering with electronic auto alignment
- Active air suspension
- 340/85 x R46 – hydraulic wheel track adjustment
- 5000 litre stainless steel tank c/w remote drain
- 500 litre clean water rinse tank c/w rota flush tank rinse nozzle
- 24, 28, 30, 32 or 36m heavy duty self levelling boom with unique anti-yaw suspension
- 300 litre/min 6 cylinder diaphragm pump
- Stainless steel chemical induction hopper c/w hopper and can rinse system
- Muller ECO automatic spray controller with 4 sections air controlled on/off
- Stainless steel 19mm spraylines with auto recirculation system
- Single or Triplet nozzle bodies c/w 1 set of fan nozzles
- Suction self-fill c/w 6m hose and filter
- NSTS test certification

#### Some of the popular options for Sapphire III:

- 225hp engine upgrade
- Slip control
- 406 litre/min 6 cylinder diaphragm pump
- Hydraulic driven fast fill pump
- Independent boom variable geometry
- Muller DGPS auto spray section control
- Muller auto boom levelling
- Reversing camera
- Many more options available – please call



#### TECHNICAL CHARACTERISTICS

WEIGHT(kg)

10900

LENGTH(mm)

11000

WIDTH(mm)

2900

HEIGHT(mm)

4300

SAPPHIRE III