



SAPPHIRE II



Γενικά Χαρακτηριστικά

- 3500 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- Δεξαμενή καθαρού νερού 450 λιτρών και εσωτερικό μπεκ πλυσίματος κύριας δεξαμενής.
- 12/20,24 ή 14 / 28 μέτρα FG υδραυλικής αναδίπλωσης βέργα ή *12/20,24 μέτρα FG (Α-ναδίπωση στο 1/2).
- Υδραυλική ρύθμιση ύψους με ανάρτηση αερίου.
- Πλήρως ηλεκτροϋδραυλική ρύθμιση της βέργας και της κλίσης αυτής.
- Αναρτήσεις αυτόματης επαναφοράς και μοναδικό σύστημα ανάρτησης anti-yaw.
- 300 λίτρα / λεπτό μεμβρανοφόρα αντλία.
- Μίξερ ανοξείδωτο για πρόμιξη φυτοφαρμάκων.
- Ηλεκτρονικός υπολογιστής Muller Basic Terminal αυτόματης ροής ψεκασμού με 7 τμήματα ψεκασμού και on/off αέρος.
- Ανοξείδωτες σωληνώσεις 19mm με αυτοανακυκλούμενο σύστημα
- Τριπλά κουμπωτά μπεκ με ακροφίς σκούπας.
- Λάστιχο αναρρόφησης 6 μέτρα με φίλτρο.
- Ντουλαπάκι αποθήκευσης εξοπλισμού και δεξαμενή πλύσης χεριών του χρήστη.
- Ενισχυμένος άξονας με σουσέτες και φούσκες αέρος.
- Gem- Trak αυτόματο σύστημα σπαστής έλξης
- 460/85 R38 τροχοί με υδραυλικά φρένα (επιλογή αερόφρενων).
- 3 χρόνια εγγύησης - 1 χρόνος υλικά και εργασία και extra 2 χρόνια εγγύηση κατασκευής.

Πρόσθετος εξοπλισμός

- 4200 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- 5000 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- 6000 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.



General Characteristics

- 174hp - 6 cylinder Perkins Stage IV/Tier 4 final engine
- High specification cab, air seat, digital climate control, carbon filtration, work lights
- Remote throttle and PTO control
- Hydrostatic 4 wheel drive – MS11 or M18 wheel motors
- 2/4 wheel steering with electronic auto alignment
- Active air suspension (clearance 105 - 160cm available)
- 380/85 R28 wheels
- 3000, 3500 or 4000 litre GRP moulded tank c/w remote drain
- 300 - 400 litre clean water rinse tank c/w rota flush tank rinse nozzle
- 24, 28, 30, 32 or 36m heavy duty self levelling boom with unique anti-yaw suspension
- 300 litre/min 6 cylinder diaphragm pump
- Stainless steel chemical induction hopper c/w hopper and can rinse system
- Muller ECO automatic spray controller with 4 sections air controlled on/off
- Stainless steel 19mm spraylines with auto recirculation system
- Single or Triplet nozzle bodies c/w 1 set of fan nozzles
- Suction self-fill c/w 6m hose and filter
- NSTS test certification

Some of the popular options for Sapphire II

- 200hp or 225hp engine upgrade
- Hydraulic track adjustment
- Independent boom variable geometry
- Muller DGPS auto spray section control
- Muller auto boom levelling



TECHNICAL CHARACTERISTICS

WEIGHT(kg)

LENGTH(mm)

WIDTH(mm)

HEIGHT(mm)

SAPPHIRE II

7500

11000

2900

4300