



FSE1600-FRONT TANK



Γενικά Χαρακτηριστικά

- 1600 λίτρα δεξαμενή πολυαιθυλενίου.
- Δεξαμενή καθαρού νερού 160 λιτρών και εσωτερικό μπεκ πλυσίματος κύριας δεξαμε-νής.
- *12/20,24 μέτρα υδραυλικής αναδίπλωσης βέργα. (*Υδραυλικό δίπλωμα στα 12 μέτρα)
- Ηλεκτροϋδραυλική ρύθμιση ύψους με ανάρτηση αερίου.
- Ηλεκτροϋδραυλική ρύθμιση της κλίσης και της αναδίπλωσης.
- Αναρτήσεις αυτόματης επαναφοράς και μοναδικό σύστημα ανάρτησης anti-yaw.
- 260 λίτρα / λεπτό μεμβρανοφόρα αντλία.
- 35 λίτρα μίξερ πολυαιθυλενίου για πρόμιξη φυτοφαρμάκων.
- Ηλεκτρικό on/off, ρύθμιση πίεσης και 4 τμήματα ψεκασμού.
- Ανοξείδωτες σωληνώσεις 19mm με σύστημα αυτοανακύκλωσης.
- Μονά κουμπωτά μπεκ με ακροφίς σκούπας.
- Λάστιχο αναρρόφησης 6 μέτρα με φίλτρο.
- Ντουλαπάκι αποθήκευσης εξοπλισμού και δεξαμενή πλύσης χεριών του χρήστη.
- Φώτα πορείας.
- 3 χρόνια εγγύησης - 1 χρόνος υλικά και εργασία και extra 2 χρόνια εγγύηση κατασκευ-ής.
- Ενισχυμένος καρδανικός άξονας.

Πρόσθετος εξοπλισμός

- Ηλεκτρικό χειριστήριο Radion με οθόνη αφής.
- Τριπλά μπεκ.
- Matrix DGPS
- Ηλεκτροϋδραυλική αναδίπλωση ξεχωριστά των τμημάτων.
- Πλήρης ηλεκτροϋδραυλικός χειρισμός της βέργας.
- Προσθήκη επιπλέον τμημάτων ψεκασμού.



General Characteristics

- 1600 litre polyethylene tank
- 160 litre clean water rinse tank c/w rota flush tank rinse nozzle
- *12/20,24 metre self levelling hydraulic folding boom (*hydraulic fold to 12m)
- Hydraulic height adjustment with gas suspension
- Electro hydraulic diverters controlling boom tilt and fold (2 x d/a spools required)
- Self levelling suspension and unique anti-yaw suspension
- 260 litre/min 6 cylinder diaphragm pump
- 60 litre chemical induction hopper c/w hopper and can rinse system
- Electric on/off and electric 4 spray section control c/w pressure adjustment
- Stainless steel 19mm spraylines with auto re-circulation system
- Single quick fit nozzle bodies c/w flat fan nozzles
- Suction self-fill c/w 6m hose and filter
- Storage locker and hand wash facility
- Road lights and warning reflectors
- 3 year warranty -1 year parts/labour warranty plus two years construction warranty
- NSTS test certification
- PTO drive shaft

Options

- Radion «touch screen» spray controller
- Triplet nozzle bodies
- Matrix DGPS auto section control
- Independent boom variable geometry
- Full electro hydraulic boom control
- Additional spray sections.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

WEIGHT(kg)	LENGTH(mm)	WIDTH(mm)	HEIGHT(mm)
1800	5770	2740	3920

FSE 1600

