



cycloneTT2



Γενικά Χαρακτηριστικά

- Δεξαμενή ενισχυμένη πολυαιθυλενίου, με προδιαγραφές CE.
- Πιστοποίηση ελέγχου ψεκαστικών μηχανημάτων (ΣΤΕΕΕΓΦ).
- Διπλός πύργος ανοξειδωτος κατάλληλος για καλλιέργειες παλμέτας.
- Δυνατότητα απόσπασης του πύργου για εφαρμογή επίσης σε ελεύθερες καλλιέργειες.
- Σασί ενισχυμένο με εξ' ολοκλήρου ηλεκτροστατική βαφή αφού πρώτα γίνει αμμοβολή και αστάρωμα ψευδραργύρου.
- Δοχεία καθαρού νερού για πλύσιμο δεξαμενής και χεριών του χρήστη.
- Συσσκευή καθαρισμού φαρμάκων.
- Ενδειξη στάθμης δεξαμενής.
- Αντλία μεμβρανοφόρα PBO1840 με βαλβίδα ασφαλείας.
- Φτερωτή πλαστική ρυθμιζόμενη.
- Σασμάν δύο ταχυτήτων, ενισχυμένο. (1:3,5 - 1:5)
- Διπλό γκρουπ φτερωτής με προστατευτική σίτα για τη φτερωτή.
- Ίση κατανομή αέρα από τη φτερωτή του γκρουπ 50% δεξιά και 50% αριστερά μετά από την έρευνα του εξειδικευμένου προσωπικού του εργοστασίου μας και ειδικών εξωτερικών συνεργατών.
- Χειριστήριο περιστρεφόμενο δύο εξόδων εύκολης χρήσης.
- Μπέκ μπρούτζινα, διπλά, ρυθμιζόμενα, αντισταγονικά.
- Τιμόνι και άξονας ρυθμιζόμενα.
- Δύο (2) αναδευτήρες για τέλεια μίξη του διαλύματος.
- Μίξερ προδιάλυσης φαρμάκων.
- Φίλτρο αναρρόφησης και φίλτρα κατάθλιψης.
- Ανοξειδωτες σωληνώσεις ψεκασμού.
- Διακόπτες εκκένωσης σωληνώσεων και δεξαμενής.
- Φώτα πορείας.
- Ανοξειδωτες σωληνώσεις ψεκασμού.
- Διακόπτες εκκένωσης σωληνώσεων και δεξαμενής.
- Φώτα πορείας.
- Άξονας μετάδοσης κίνησης.

Πρόσθετος εξοπλισμός

- 1500, 2000, 3000 λίτρα δεξαμενή ενισχυμένη πολυαιθυλενίου.
- Αντλία μπρούτζινη IDB 1400-1600
- Ηλεκτρικό χειριστήριο Arag
- Ηλεκτρονικός υπολογιστής Bravo 180s
- Σπαστή έλξη T45 ή HT45 (1000ltr & 1500ltr)
- Σπαστή έλξη T60 ή HT60 (2000ltr & 3000ltr)
- Ομοκίνητος άξονας μονός ή διπλός
- Προμίξερ
- Σετ ακροφυσίων Teejet
- Τροχοί 400/60R15.5 (2000ltr & 3000ltr)
- Υδραυλικά φρένα



General Characteristics

- 1000 litre reinforced polyethylene tank
- Twin stainless steel column suitable for trees planted in rows
- Clean water rinse tank c/w rota flush tank rinse nozzle.
- Clean water hand wash tank.
- Tank level indicator.
- Bertolini Pump with safety valve.
- Fan with adjustable plastic blades.
- Heavy duty two speed gear box.
- Even air distribution from the fan - 50%/50% left/right to achieve maximum coverage.
- Simple operator control
- Anti-drip twin nozzles with individual
- Hand spray lance connection point.
- Heavy duty powered coat painted chassis.
- Wheeled parking stand.
- Chemical induction and can rinse
- Filter basket flushing for powders for perfect mixing of the solution.
- Large suction filter with isolation control.
- Road Lights.
- PTO drive shaft.

Options

- 1500, 2000 or 3000 litre tank
- Electric control
- Bravo 180S auto rate controller
- Tracking drawbar
- Wide angle PTO shaft
- Chemical induction hopper
- Hydraulic brakes

cycloneTT2

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	WEIGHT(kg)	LENGTH(mm)	WIDTH(mm)	HEIGHT(mm)
1000ltr	630	3950	1270	2270
1500ltr	755	4250	1400	2420
2000ltr	830	4550	1520	2500
3000ltr	970	4800	1850	2770

